COMPARATIVO LT / VSR

Funcionalidade	LT2030	VSR2030
Velocidade máx. de trabalho XY	30.000 mm/min	74.000 mm/min*
Corte com lâmina tangencial	Não	Sim, com a opção UTM
Corte com lâmina oscilante		
Corte V-cut		
Roda de vinco		
Rosqueamento		
Apalpação de chapas brutas	Não	Sim (opção de software)
Apalpador de diâmetro de fresas	Não	Sim (opção de software)
Número de zonas automáticas e controle da turbina	8 zonas – turbina ON/OFF	24 zonas – turbina modulada de 0,8 a 10 kW conforme o vácuo da mesa, com modos eco e boost
Controle da escova de aspiração	Alta ou baixa (cilindros pneumáticos)	Motorizada (atuador elétrico), altura adaptada à usinagem
Número de ferramentas no trocador	14 – somente fresas	24 posições – fresas, lâminas, machos, rodas (opção de software ATC)
Opções ativáveis após a compra	Nenhuma	Sim, todas as opções podem ser ativadas a qualquer momento
Tipo de mesa de vácuo	POM 24 mm + MDF	Alumínio microperfurado anodizado de 46,5 mm
Sensores de presença de ferramenta no trocador	Não	Sim
Compensação da planicidade da mesa	Sim, apalpador 3D fornecido, de montagem manual (varredura Z periódica)	Sim, automática, com um apalpador indutivo de alta precisão embarcado na máquina
Correção do esquadro do pórtico	Não	Automática a cada inicialização
Referenciamento	Básico, com sensores indutivos	Alta precisão com encoders
Registro óptico (opção câmera)	Câmera fixa	Câmera integrada em cilindro pneumático, alta precisão

** Sem um dispositivo de segurança ligado ao circuito de parada de emergência, a máquina fica limitada a 30.000 mm/min e 1 m/s².*

Obs.: esta lista não é exaustiva. Ela abrange apenas as funcionalidades mais visíveis e as características em que a diferença entre os dois modelos é mais significativa.

Informações de 5 de novembro de 2026