CONFRONTO LT / VSR

Funzionalità	LT2030	VSR2030
Velocità max di lavoro XY	30.000 mm/min	74.000 mm/min*
Taglio con lama tangenziale	No	Sì, con l'opzione UTM
Taglio con lama oscillante		
Taglio V-cut		
Rotella di cordonatura		
Maschiatura		
Tastatura delle lastre grezze	No	Sì (opzione software)
Tastatore diametro frese	No	Sì (opzione software)
Numero di zone automatiche e gestione della turbina	8 zone – turbina ON/OFF	24 zone – turbina modulata da 0,8 a 10 kW, asservita alla depressione del piano, con modalità eco e boost
Gestione della spazzola di aspirazione	Alto o basso (cilindri pneumatici)	Motorizzata (attuatore elettrico), altezza adattata alla lavorazione
Numero di utensili nel cambio utensili	14 – solo frese	24 posizioni – frese, lame, maschi, rotelle (opzione software ATC)
Opzioni attivabili dopo l'acquisto	Nessuna	Sì, tutte le opzioni si attivano in qualsiasi momento
Tipo di piano aspirato	POM 24 mm + MDF	Alluminio microforato anodizzato da 46,5 mm
Sensori di presenza utensile nel cambio utensili	No	Sì
Compensazione della planarità del piano	Sì, tastatore 3D fornito, da montare manualmente (scansione Z periodica)	Sì, automatica, con un tastatore induttivo ad alta precisione integrato nella macchina
Correzione della squadratura del portale	No	Automatica a ogni avvio
Presa dell'origine	Base, con sensori induttivi	Alta precisione con encoder
Riconoscimento ottico (opzione telecamera)	Telecamera fissa	Telecamera integrata su cilindro pneumatico, alta precisione

** In assenza di un dispositivo di sicurezza collegato al circuito di arresto di emergenza, la macchina è limitata a 30.000 mm/min e 1 m/s².*

N.B.: questo elenco non è esaustivo. Riguarda solo le funzionalità più visibili e le caratteristiche per le quali la differenza tra i due modelli è più significativa.

Informazioni aggiornate al 5 novembre 2026