COMPARATIF LT / VSR

Fonctionnalité	LT2030	VSR2030
Vitesse de travail max XY	30 000 mm/min	74 000 mm/min*
Découpe lame tangentielle	Non	Oui, avec l'option UTM
Découpe lame oscillante		
Coupe V-cut		
Molette de rainage		
Taraudage		
Palpage des plaques brutes	Non	Oui (option logicielle)
Palpeur de diamètre de fraises	Non	Oui (option logicielle)
Nombre de zones automatiques et pilotage turbine	8 zones – turbine ON/OFF	24 zones – turbine modulée de 0,8 à 10 kW, asservie à la dépression de la table, avec modes éco et boost
Pilotage de la brosse aspirante	Haut ou bas (vérins pneumatiques)	Motorisée (actionneur électrique), hauteur adaptée à l'usinage
Nombre d'outils dans le changeur	14 – fraises uniquement	24 postes – fraises, lames, tarauds, molettes (option logicielle ATC)
Options activables après l'achat	Aucune	Oui, toutes les options s'activent à tout moment
Type de table à vide	POM 24 mm + MDF	Aluminium micro-perforé 46,5 mm, anodisé
Capteurs de présence d'outil dans le changeur	Non	Oui
Compensation de la planéité de la table	Oui, palpeur 3D fourni à monter manuellement (scan Z périodique)	Oui, automatique avec un palpeur inductif haute précision embarqué sur la machine
Correction de l'orthogonalité du portique	Non	Automatique à chaque démarrage
Prise d'origine	Basique, sur capteurs inductifs	Haute précision par codeurs
Calage optique (option caméra)	Caméra fixe	Caméra intégrée sur vérin pneumatique, haute précision

** Sans dispositif de sécurité raccordé à la boucle d'arrêt d'urgence, la machine est limitée à 30 000 mm/min et 1 m/s².*

NB : cette liste est non exhaustive. Elle concerne seulement les fonctionnalités les plus visibles et les caractéristiques pour lesquelles la différence entre les deux modèles est la plus significative.

Information au 5 novembre 2026