COMPARATIVA LT / VSR

Funcionalidad	LT2030	VSR2030
Velocidad máx. de trabajo XY	30.000 mm/min	74.000 mm/min*
Corte con cuchilla tangencial	No	Sí, con la opción UTM
Corte con cuchilla oscilante		
Corte V-cut		
Rueda de hendido		
Roscado		
Palpado de placas en bruto	No	Sí (opción de software)
Palpador de diámetro de fresas	No	Sí (opción de software)
Número de zonas automáticas y control de la turbina	8 zonas – turbina ON/OFF	24 zonas – turbina modulada de 0,8 a 10 kW según la depresión de la mesa, con modos eco y boost
Control del cepillo de aspiración	Arriba o abajo (cilindros neumáticos)	Motorizado (actuador eléctrico), altura adaptada al mecanizado
N.º de herramientas en el cambiador	14 – solo fresas	24 posiciones – fresas, cuchillas, machos de roscar, ruedas (opción de software ATC)
Opciones activables tras la compra	Ninguna	Sí, todas las opciones se activan en cualquier momento
Tipo de mesa de vacío	POM 24 mm + MDF	Aluminio microperforado anodizado de 46,5 mm
Sensores de presencia de herramienta en el cambiador	No	Sí
Compensación de la planitud de la mesa	Sí, palpador 3D suministrado, de montaje manual (escaneo Z periódico)	Sí, automática, con un palpador inductivo de alta precisión embarcado en la máquina
Corrección del escuadrado del pórtico	No	Automática en cada arranque
Toma de origen	Básica, con sensores inductivos	Alta precisión con encóderes
Posicionamiento óptico (opción cámara)	Cámara fija	Cámara integrada sobre cilindro neumático, alta precisión

** Sin un dispositivo de seguridad conectado al circuito de parada de emergencia, la máquina queda limitada a 30.000 mm/min y 1 m/s².*

Nota: esta lista no es exhaustiva. Solo incluye las funciones más visibles y las características en las que la diferencia entre los dos modelos es más significativa.

Información a 5 de noviembre de 2026