



Controlado pelo software VERSOCAM



LT

SOFTWARE INTUITIVO
FUNÇÕES PARA SINALIZAÇÃO
PLANICIDADE PERFEITA
ÚLTIMA GERAÇÃO

www.verso-cnc.com



+230 54 95 18 76

FRESAGEM

POTÊNCIA E VELOCIDADE

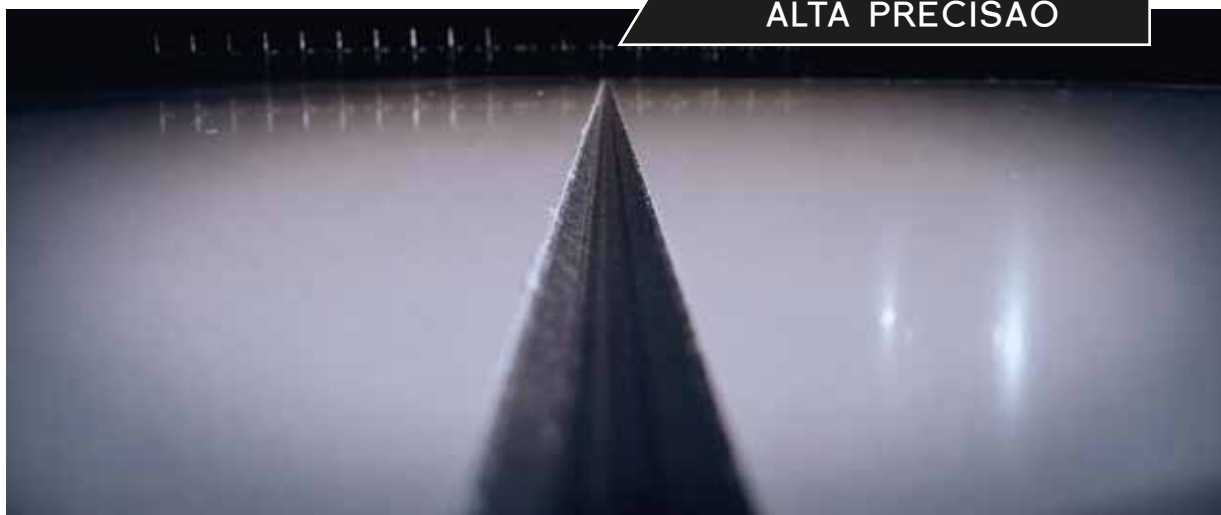


Compensado okoumé 22 mm
1 passe
12.500 mm/min



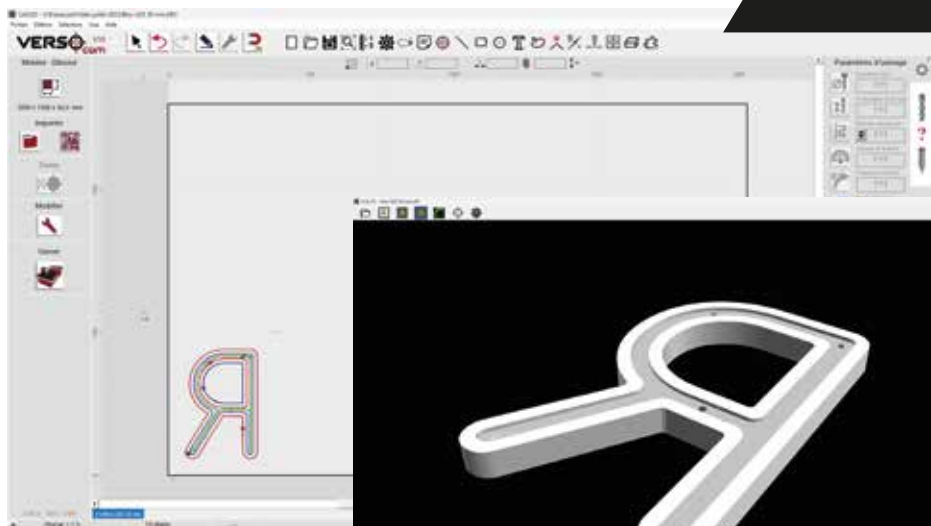
Bloc-LED 30 mm
1 passe
3.500 mm/min

ALTA PRECISÃO



Compensação automática da planicidade da mesa durante a usinagem

SOFTWARE / MACROS



VERSOCAM

Potente, mas muito simples,

O VERSOCAM permite realizar trabalhos de design complexos em poucos minutos!

Assim como nossos controladores, firmware, CAD e CAM, o VERSOCAM é totalmente desenvolvido pela VERSO, para a VSR e a LT.

ATC



Trocador automático de 14 posições

CÂMERA (OPCIONAL)



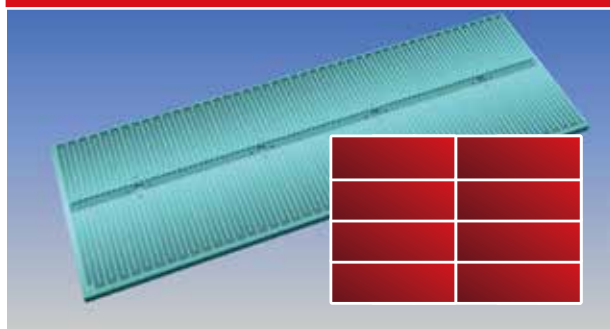
Para impressão e corte
e usinagem frente/verso
Reconhecimento das bordas da peça
Driver Caldera disponível

SENSOR Z



Escaneamento Z da mesa / planicidade

MESA DE VÁCUO AUTOMÁTICA



Nova mesa de vácuo de 8 zonas, muito potente

APALPADOR



Medição automática do
comprimento da ferramenta

COMPONENTES DE QUALIDADE

HIWIN **DELTA** **arm**

MW
MEAN WELL

OMRON

Schneider
Electric

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FORMATOS PADRÃO

LT1325
LT1530
LT2030
LT2040

Incluso

Acessórios
 Chave ER32
 9 porta-ferramentas ISO 30
 6 pinças ER32
 Ferramenta de limpeza dos cones ISO 30

Tipo de estrutura	Aço soldado, estabilizado e usinado			
Área útil (mm)	1300 x 2500	1500 x 3050	2050 x 3050	2050 x 4050
Velocidade máx. de trabalho (mm/min)	30.000			
Aceleração X/Y/Z (m/s²)	1,5			
Motorização eixos X/Y	AC brushless Delta® e redutor planetário helicoidal			
Motorização eixo Z	AC brushless Delta (freio integrado)			
Velocidade máx. eixo Z (mm/min)	15.000			
Transmissão eixos X e Y	Pinhão / cremalheira helicoidal			
Transmissão eixo Z	Fuso de esferas			
Resolução (µm)	2,5 µm			
Guias lineares	Trilhos prismáticos Hiwin HG30 + patins HG30			
Primeiro referenciamento	Sensores indutivos Omron			
Tipo de spindle	800 Hz - ISO30 pneumático			
Potência do spindle (kW / FDM S6)	9			
Rotação do spindle (rpm)	2.000 --- 24.000			
Refrigeração do spindle	Ar forçado (ventilador elétrico)			
Refrigeração da ferramenta	Ar comprimido			
Sensor de ferramenta	Eletrônico / automático			
Sensor Z da mesa (acessório)	Indutivo - alta precisão			
Trocador (nº de ferramentas)	14			
Tipo de mesa	Mesa de vácuo multizona			
Mesa de vácuo (número de zonas)	8			
Potência das turbinas (kW)	5,5 kW	2 x 5,5 kW		
Potência do aspirador (kW)	2,0			
Cabeçote de aspiração	Acionado por cilindros pneumáticos			
Controlador e firmware	Dois Cortex ARM® / VERSO SPEEDDM			
Software CAD/CAM	VERSOCAM V12®			
Formatos de arquivo aceitos	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Processador	Intel i5 integrado			
Tela	24"			
Teclado / mouse	Sem fio			
Temperatura de operação	15 °C - 35 °C			
Peso (kg)	1320	1760	2200	2450
Dimensões (movimento) C x L x A (mm)	2050 x 3600 x 1800 (**3050)	2250 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 5150 x 1800 (**3050)
Dimensões (transporte) C x L x A (mm)	1500 x 3500 x 1600	1700 x 4050 x 1600	2250 x 4050 x 1600	2250 x 5050 x 1600

ALIMENTAÇÃO DE AR E ELÉTRICA

Alimentação elétrica	400 V (trifásico + neutro + terra) - disjuntor 40 A (curva C) - DR 300 mA
Conexão elétrica	Cabo 5 x 10 mm²
Ar comprimido	Ar seco, pressão 7 - 10 bar, vazão mínima 250 l/min. Conector ISO6150.
Vazão mínima de ar comprimido (l/min)	250

** com suporte da mangueira de aspiração montado