



Gestito dal software VERSOCAM



LT

SOFTWARE INTUITIVO
FUNZIONI PER INSEGNE
PLANARITÀ IMPECCABILE
ULTIMA GENERAZIONE

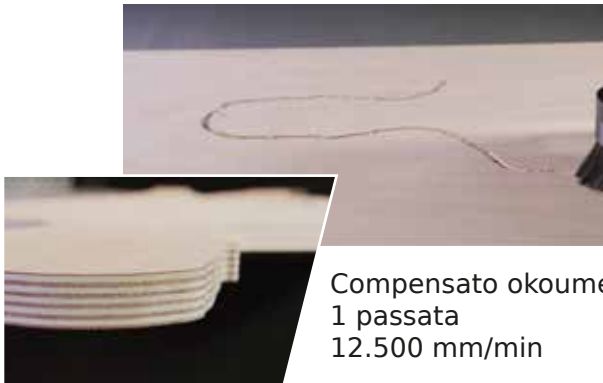
www.verso-cnc.com



+230 54 95 18 76

FRESATURA

POTENZA E VELOCITÀ

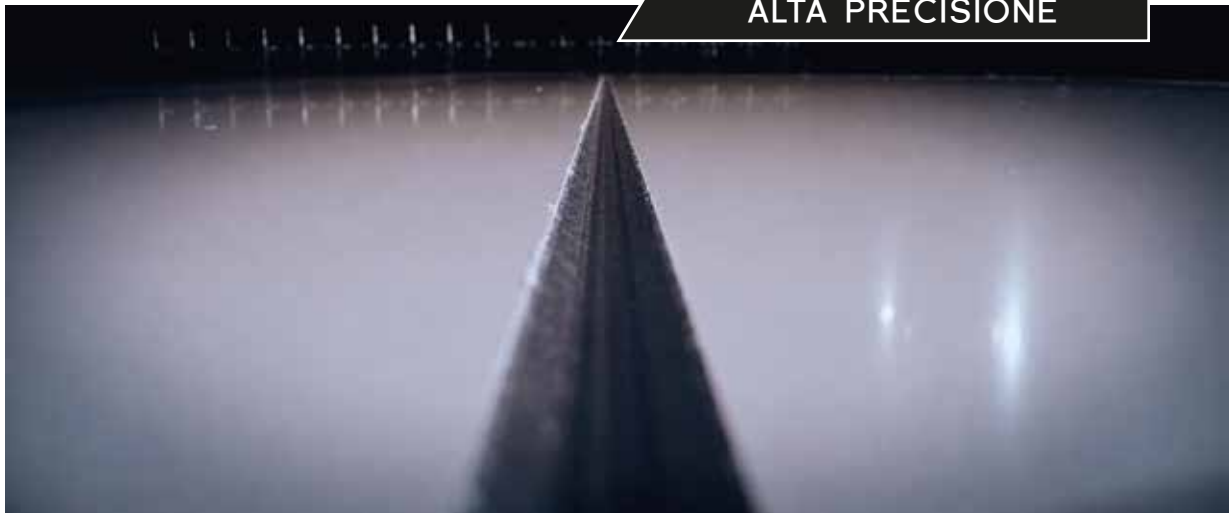


Compensato okoumé 22 mm
1 passata
12.500 mm/min



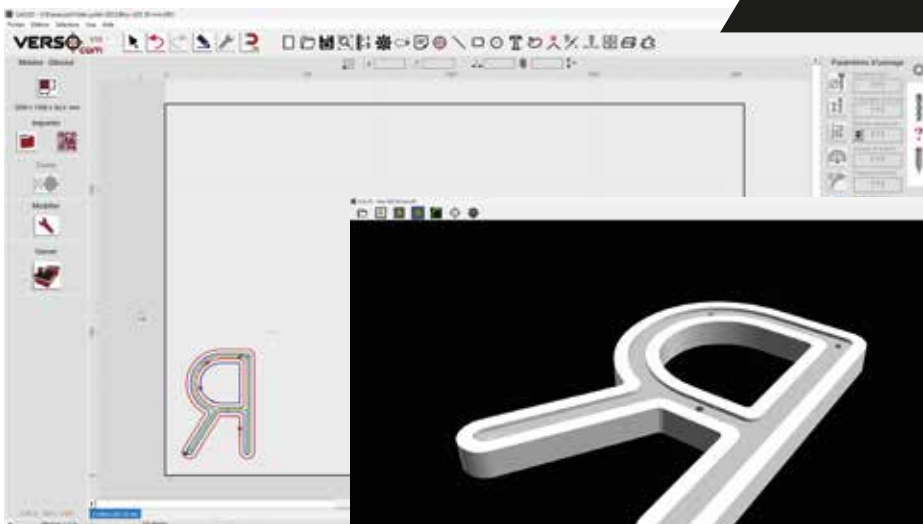
Bloc-LED 30 mm
1 passata
3.500 mm/min

ALTA PRECISIONE



Compensazione automatica della planarità del tavolo durante la lavorazione

SOFTWARE / MACRO



VERSOCAM

Potente ma semplicissimo,
VERSOCAM permette di realizzare lavori di progettazione complessi in pochi minuti!

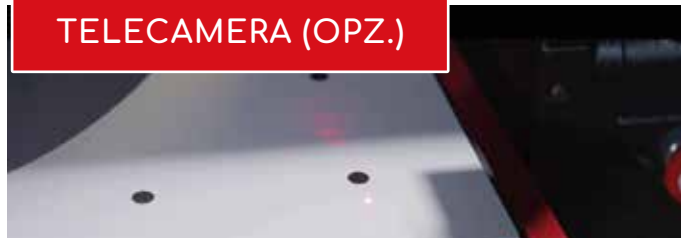
Come i nostri controller, firmware, CAD e CAM, VERSOCAM è interamente sviluppato da VERSO, per la VSR e la LT.

ATC



Cambio utensili automatico a 14 posizioni

TELECAMERA (OPZ.)



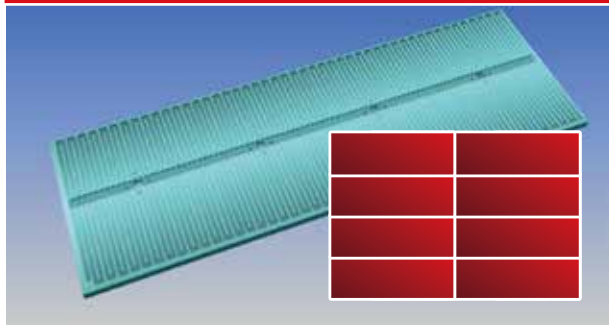
Per stampa e taglio
e lavorazione fronte/retro
Riconoscimento dei bordi del pezzo
Driver Caldera disponibile

SENSORE Z



Scansione Z del tavolo / planarità

TAVOLO ASPIRATO AUTOMATICO



Nuovo tavolo aspirato a 8 zone, molto potente

TASTATORE



Misurazione automatica
della lunghezza utensile

COMPONENTI DI QUALITÀ

HIWIN®



DELTA®

arm®

MW
MEAN WELL®

OMRON®

Schneider®
Electric

CARATTERISTICHE TECNICHE E FORMATI STANDARD

LT1325
LT1530
LT2030
LT2040

Inclusi

Accessori
 Chiave ER32
 9 portautensili ISO 30
 6 pinze ER32
 Utensile di pulizia coni ISO 30

Tipo di telaio	Acciaio saldato, stabilizzato e lavorato			
Area di lavoro (mm)	1300 x 2500	1500 x 3050	2050 x 3050	2050 x 4050
Velocità di lavoro max (mm/min)	30.000			
Accelerazione X/Y/Z (m/s²)	1,5			
Motorizzazione assi X/Y	AC brushless Delta® & riduttore epicicloidale elicoidale			
Motorizzazione asse Z	AC brushless Delta (freno integrato)			
Velocità max asse Z (mm/min)	15.000			
Trasmissione assi X e Y	Pignone / cremagliera elicoidale			
Trasmissione asse Z	Vite a ricircolo di sfere			
Risoluzione (µm)	2,5 µm			
Guide lineari	Guide prismatiche Hiwin HG30 + pattini HG30			
Prima ricerca dell'origine	Sensori induttivi Omron			
Tipo di mandrino	800 Hz - ISO30 pneumatico			
Potenza mandrino (kW / FDM S6)	9			
Velocità mandrino (giri/min)	2.000 --- 24.000			
Raffreddamento mandrino	Aria forzata (ventola elettrica)			
Raffreddamento utensile	Aria compressa			
Sensore utensile	Elettronico / automatico			
Sensore Z del tavolo (accessorio)	Induttivo - alta precisione			
Cambio utensili (n. utensili)	14			
Tipo di tavolo	Tavolo aspirato multizona			
Tavolo aspirato (numero di zone)	8			
Potenza turbine (kW)	5,5 kW	2 x 5,5 kW		
Potenza aspiratore (kW)	2,0			
Cuffia di aspirazione	Azionata da cilindri pneumatici			
Controller e firmware	Due Cortex ARM® / VERSO SPEEDDM			
Software CAD/CAM	VERSOCAM V12®			
Formati di file supportati	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Processore	Intel i5 integrato			
Schermo	24"			
Tastiera / mouse	Wireless			
Temperatura di esercizio	15 °C - 35 °C			
Peso (kg)	1320	1760	2200	2450
Dimensioni (movimento) L x P x H (mm)	2050 x 3600 x 1800 (**3050)	2250 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 5150 x 1800 (**3050)
Dimensioni (trasporto) L x P x H (mm)	1500 x 3500 x 1600	1700 x 4050 x 1600	2250 x 4050 x 1600	2250 x 5050 x 1600

ALIMENTAZIONE ARIA ED ELETTRICA

Alimentazione elettrica	400 V (trifase + neutro + terra) - interruttore 40 A (curva C) - differenziale 300 mA
Collegamento elettrico	Cavo 5 x 10 mm²
Aria compressa	Aria secca, pressione 7 - 10 bar, portata minima 250 l/min. Raccordo ISO6150.
Portata minima aria compressa (l/min)	250

** con supporto del tubo di aspirazione montato