



Piloté par le logiciel VERSOCAM



LT

LOGICIEL CONVIVIAL
FONCTIONS POUR L'ENSEIGNE
PLANÉITÉ SANS COMPROMIS
DERNIÈRE GÉNÉRATION

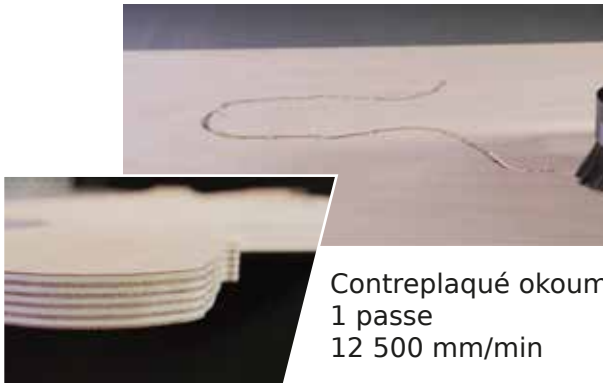
www.verso-cnc.com



+230 54 95 18 76

FRAISAGE

PUISSANCE & VITESSE

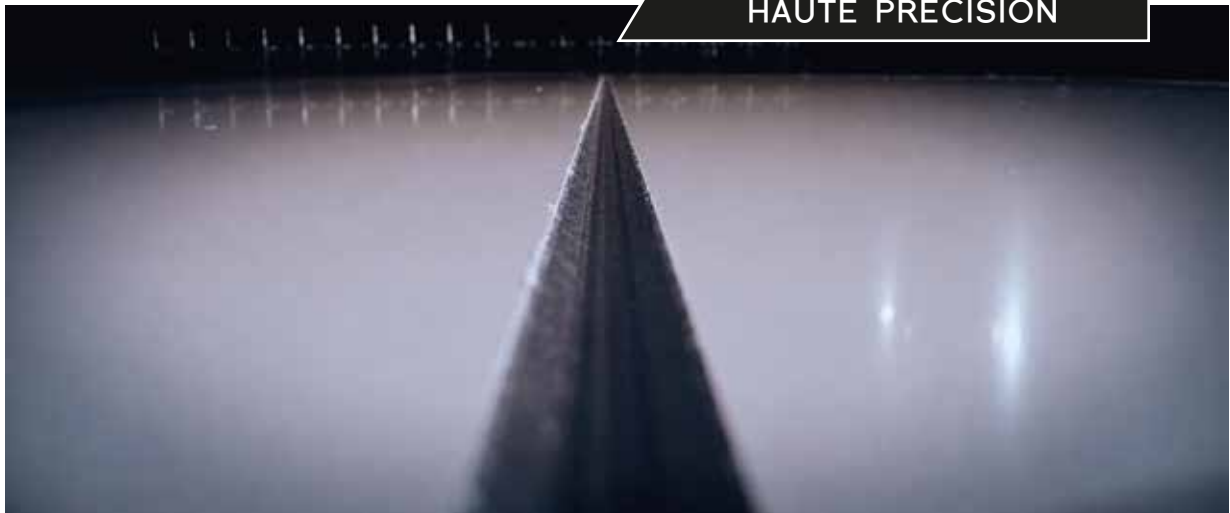


Contreplaqué okoumé 22 mm
1 passe
12 500 mm/min



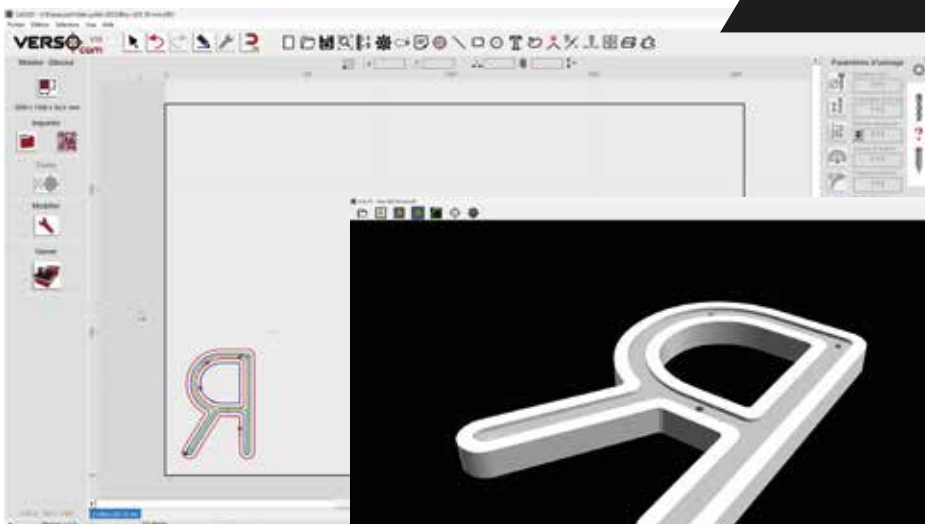
Bloc-LED 30 mm
1 passe
3 500 mm/min

HAUTE PRÉCISION



Compensation automatique de la planéité de la table pendant l'usinage

LOGICIEL / MACROS



VERSOCAM

Puissant mais très simple,
VERSOCAM permet de réaliser des travaux de conception complexes en quelques minutes !

Comme nos contrôleurs, firmwares, CAO et FAO, VERSOCAM est entièrement développé par VERSO, pour la VSR et la LT.

ATC



Changeur d'outils automatique 14 positions

CAMÉRA (OPTION)



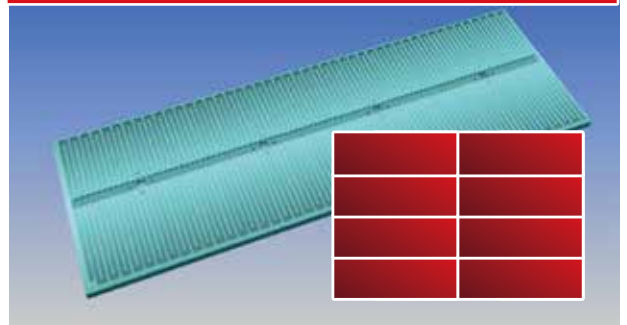
Pour l'impression-découpe
et l'usinage recto/verso
Reconnaissance des bords de la pièce
Driver Caldera disponible

CAPTEUR Z



Scan Z de la table / planéité

TABLE ASPIRANTE AUTOMATIQUE



Nouvelle table aspirante 8 zones, très puissante

CAPTEUR OUTIL



Mesure automatique
de la longueur d'outil

COMPOSANTS DE QUALITÉ

HIWIN  **DELTA**  **arm**

MW
MEAN WELL

OMRON

Schneider
Electric

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET FORMATS STANDARD

LT1325
LT1530
LT2030
LT2040

Inclus

Accessoires

Clé ER32
9 porte-outils ISO 30
6 pinces ER32
Outil de nettoyage des cônes ISO 30

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et usiné			
Surface de travail (mm)	1300 x 2500	1500 x 3050	2050 x 3050	2050 x 4050
Vitesse de travail max. (mm/min)	30 000			
Accélération X/Y/Z (m/s²)	1,5			
Motorisation axes X/Y	AC brushless Delta® & réducteur planétaire hélicoïdal			
Motorisation axe Z	AC brushless Delta (frein intégré)			
Vitesse max. axe Z (mm/min)	15 000			
Transmission axes X et Y	Pignon / crémaillère hélicoïdale			
Transmission axe Z	Vis à billes			
Résolution (µm)	2,5 µm			
Guidage linéaire	Rails prismatiques Hiwin HG30 + patins HG30			
Première prise d'origine	Capteurs inductifs Omron			
Type de broche	800 Hz - ISO30 pneumatique			
Puissance broche (kW / FDM S6)	9			
Vitesse broche (tr/min)	2 000 --- 24 000			
Refroidissement broche	Air pulsé (ventilateur électrique)			
Refroidissement outil	Air comprimé			
Capteur d'outil	Électronique / automatique			
Capteur Z de table (accessoire)	Inductif - haute précision			
Changeur d'outils (nb d'outils)	14			
Type de table	Table aspirante multizone			
Table aspirante (nombre de zones)	8			
Puissance turbines (kW)	5,5 kW	2 x 5,5 kW		
Puissance aspirateur (kW)	2,0			
Tête d'aspiration	Actionnée par vérins pneumatiques			
Contrôleur et firmware	Deux Cortex ARM® / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CAO/FAO	VERSOCAM V12®			
Formats de fichiers acceptés	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Processeur	Intel i5 intégré			
Écran	24"			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15 °C - 35 °C			
Poids (kg)	1320	1760	2200	2450
Dimensions (mouvement) L x l x H (mm)	2050 x 3600 x 1800 (**3050)	2250 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 5150 x 1800 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	1500 x 3500 x 1600	1700 x 4050 x 1600	2250 x 4050 x 1600	2250 x 5050 x 1600

ALIMENTATIONS AIR ET ÉLECTRICITÉ

Alimentation électrique	400 V (triphase + neutre + terre) - disjoncteur 40 A (courbe C) - différentiel 300 mA
Raccordement électrique	Câble 5 x 10 mm²
Air comprimé	Air sec, pression 7 - 10 bars, débit minimum 250 l/min. Raccord ISO6150.
Débit d'air comprimé mini (l/min)	250

** avec support de flexible d'aspiration monté