



Gestionado por el software VERSOCAM



LT

SOFTWARE INTUITIVO
FUNCIONES PARA ROTULACIÓN
PLANITUD SIN COMPROMISOS
ÚLTIMA GENERACIÓN

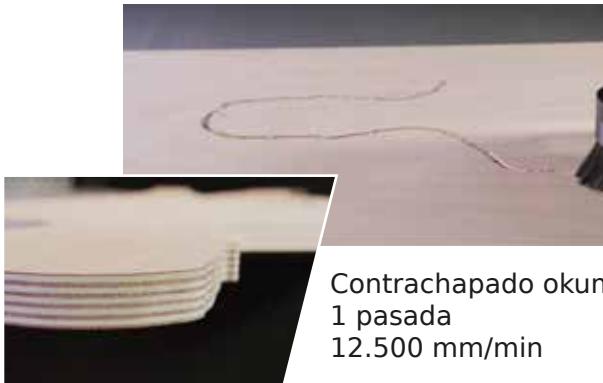
www.verso-cnc.com



+230 54 95 18 76

FRESADO

POTENCIA Y VELOCIDAD

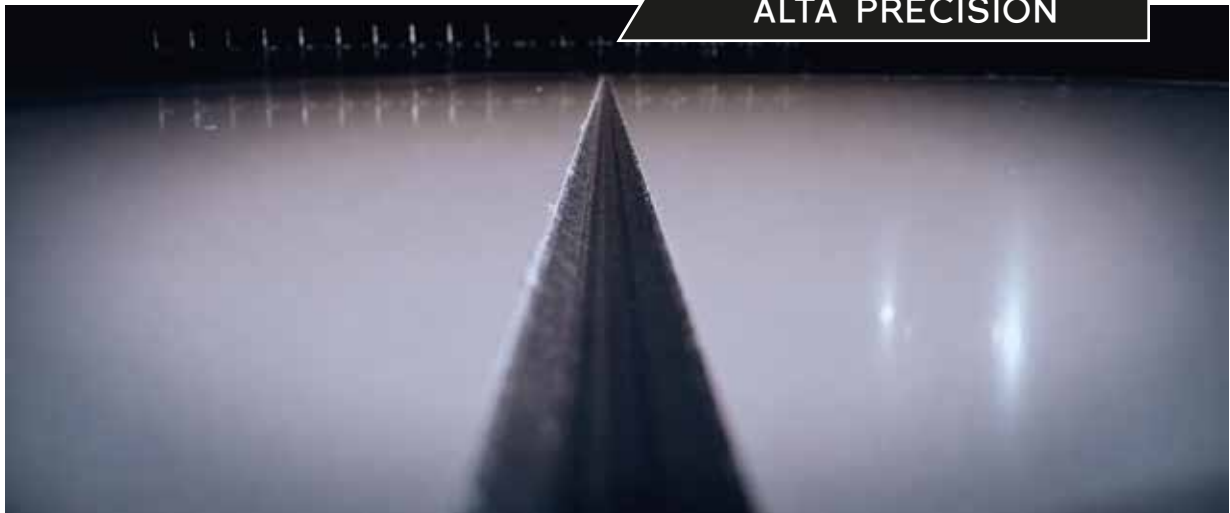


Contrachapado okumé 22 mm
1 pasada
12.500 mm/min



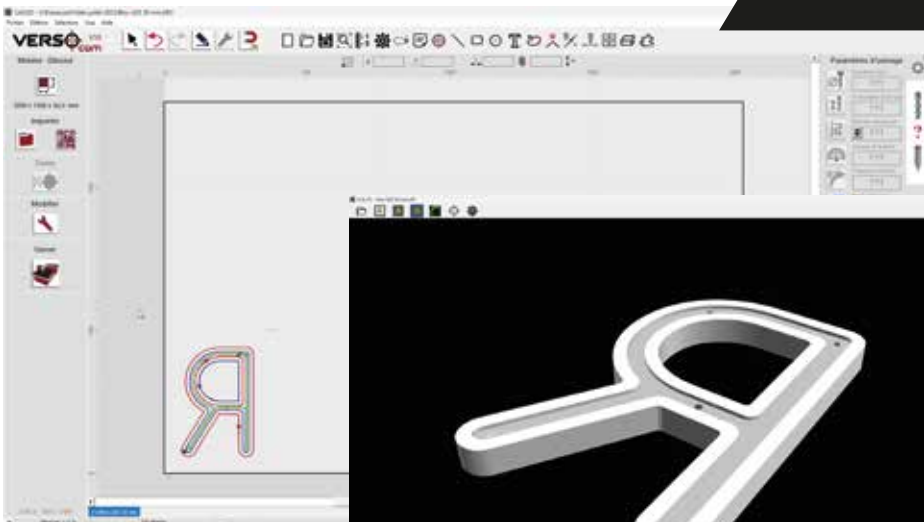
Bloc-LED 30 mm
1 pasada
3.500 mm/min

ALTA PRECISIÓN



Compensación automática de la planitud de la mesa durante el mecanizado

SOFTWARE / MACROS



VERSOCAM

Potente pero muy sencillo,

VERSOCAM permite realizar trabajos de diseño complejos en pocos minutos.

Al igual que nuestros controladores, firmware, CAD y CAM, VERSOCAM está desarrollado íntegramente por VERSO para la VSR y la LT.

ATC



Cambiador automático de 14 posiciones

CÁMARA (OPCIÓN)



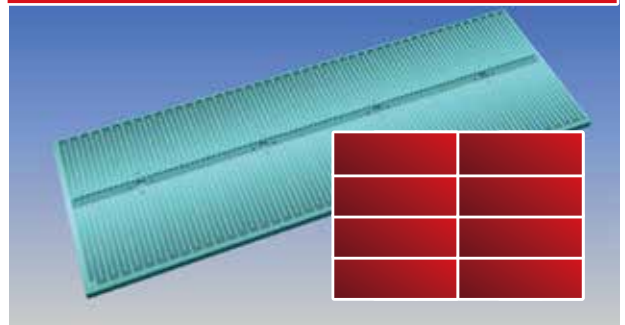
Para impresión y corte
y mecanizado por ambas caras
Reconocimiento de bordes de la pieza
Driver Caldera disponible

SENSOR Z



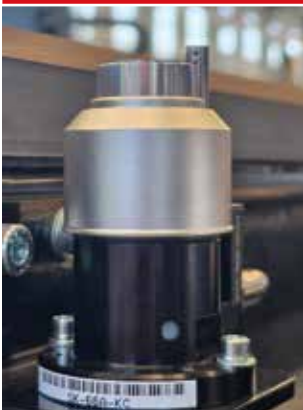
Escaneo Z de la mesa / planitud

MESA DE VACÍO AUTOMÁTICA



Nueva mesa de vacío de 8 zonas, muy potente

PALPADOR



Medición automática
de la longitud de herramienta

COMPONENTES DE CALIDAD

HIWIN  **DELTA**  **arm**

MW
MEAN WELL

OMRON

Schneider
Electric

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FORMATOS ESTÁNDAR

LT1325
LT1530
LT2030
LT2040

Incluido

Accesorios

Llave ER32
9 portaherramientas ISO30
6 pinzas ER32
Herramienta de limpieza de conos ISO 30

Tipo de bastidor	Acero soldado, estabilizado y mecanizado			
Área de trabajo (mm)	1300 x 2500	1500 x 3050	2050 x 3050	2050 x 4050
Velocidad de trabajo máx. (mm/min)	30.000			
Aceleración X/Y/Z (m/s²)	1,5			
Motorización ejes X/Y	AC brushless Delta® y reductor planetario helicoidal			
Motorización eje Z	AC brushless Delta (freno integrado)			
Velocidad máx. eje Z (mm/min)	15.000			
Transmisión ejes X e Y	Piñón / cremallera helicoidal			
Transmisión eje Z	Husillo de bolas			
Resolución (µm)	2,5 µm			
Guiado lineal	Raíles prismáticos Hiwin HG30 + patines HG30			
Primera referencia de origen	Sensores inductivos Omron			
Tipo de cabezal	800 Hz - ISO30 neumático			
Potencia cabezal (kW / FDM S6)	9			
Velocidad cabezal (rpm)	2.000 --- 24.000			
Refrigeración cabezal	Aire forzado (ventilador eléctrico)			
Refrigeración herramienta	Aire comprimido			
Sensor de herramienta	Electrónico / automático			
Sensor Z de mesa (accesorio)	Inductivo - alta precisión			
Cambiador (nº de herramientas)	14			
Tipo de mesa	Mesa de vacío multizona			
Mesa de vacío (número de zonas)	8			
Potencia turbinas (kW)	5,5 kW	2 x 5,5 kW		
Potencia aspirador (kW)	2,0			
Cabezal de aspiración	Accionado por cilindros neumáticos			
Controlador y firmware	Dos Cortex ARM® / VERSO SPEEDDM			
Software CAD/CAM	VERSOCAM V12®			
Formatos de archivo admitidos	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Procesador	Intel i5 integrado			
Pantalla	24"			
Teclado / ratón	Inalámbrico			
Temperatura de funcionamiento	15 °C - 35 °C			
Peso (kg)	1320	1760	2200	2450
Dimensiones (movimiento) L x An x Al (mm)	2050 x 3600 x 1800 (**3050)	2250 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 4150 x 1800 (**3050)	2800 x 5150 x 1800 (**3050)
Dimensiones (transporte) L x An x Al (mm)	1500 x 3500 x 1600	1700 x 4050 x 1600	2250 x 4050 x 1600	2250 x 5050 x 1600

ALIMENTACIÓN DE AIRE Y ELÉCTRICA

Alimentación eléctrica	400 V (trifásica + neutro + tierra) - disyuntor 40 A (curva C) - diferencial 300 mA
Conexión eléctrica	Cable 5 x 10 mm²
Aire comprimido	Aire seco, presión 7 - 10 bar, caudal mínimo 250 l/min. Conector ISO6150.
Caudal mínimo de aire comprimido (l/min)	250

** con soporte de tubo de aspiración montado